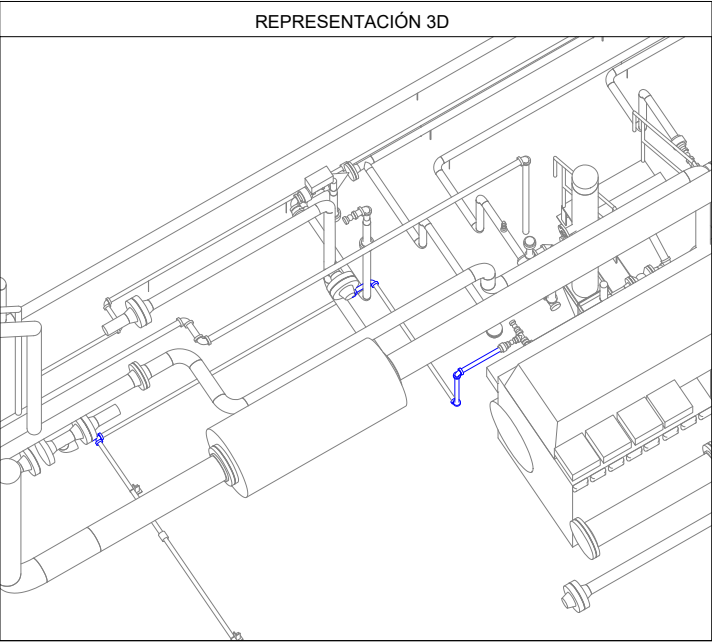


LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]	
1	1	TUBERÍA GALVANIZADA SIN COSTURA, ASTM A-53 F, SCH. 80, ASME B36.10	1081 mm	
2	1	CODO 90° GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	4	
3	1	UNION PATENTE GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, MSS SP-83, NPT.	1	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	1"	386	BISELADO	ROSCADO
<2>	1"	545	ROSCADO	ROSCADO
<3>	1"	150	ROSCADO	ROSCADO



Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713
<http://www.bolinter.com>
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 285 Psig
Temp. de Diseño: 100° F

Presión de Operación: 50 Psig
Tratamiento Térmico: No

Min. Presión Prueba: 428 Psig
Hidráulica ☒ Neumática ☐

Pintura: Si ☒ No ☐ Aislación: Si ☐ No ☒ END: 100% Servicio: Agua de Enfriamiento

SIMBOLOGÍA

	Tub. Nueva Aérea		Continuación de Línea		Ítem		Nº Juntas
	Tub. Nueva Ent.		Sentido de Flujo				
	Tub. Exist. Aérea						
	Tub. Exist. Ent.						
	Junta Soldada		Cambio de Condición Aéreo/Enterrado		Instrumento		Tie-In
	Junta Enchufe						
	Junta Roscada						

NOTAS GENERALES

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.

2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha

REVISOR 2: Felix Zarate

REVISOR 3: Walter Escobar

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez

REVISOR 2: Jorge Togo

REVISOR 3: Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.	
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.Nº	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
				Transporte S.A.		Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)		
Proyecto: Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I						Escala: S/E		
Título del Plano: Isométrico 1"-0.179-B(UW-1)-3610 Sistema de Agua de Enfriamiento UCG-02						Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm		